

» 1965. Présenté dans un écrin également dédié aux Beatles, ce modèle est complété par une campagne publicitaire à l'image des Fab Four. ◦

Fortieth anniversary celebrated to the sounds of the Beatles

Since its beginnings, the watch brand has had a deep affinity with the world of music. At Baselworld 2016, the Geneva firm announced its partnership with Apple Corps, the British company founded in 1968 by The Beatles and responsible for managing the group's finances and activities. To celebrate its fortieth anniversary, Raymond Weil presented the new Beatles maestro, which pays homage to the legendary pop foursome.

This limited edition of 3,000 pieces incorporates a self-winding mechanical movement in a 39.5 mm case. Every detail makes direct reference to The Beatles. The English group's thirteen album titles are inscribed around the personalised dial. At 4 o'clock, the special

«Help» index provides a decorative focal point and harks back to the emblematic album released in 1965. Housed in a presentation case also dedicated to The Beatles, this model is accompanied by an advertising campaign featuring the Fab Four. ◦



maestro Beatles

Posalux

SACE ou la nouvelle technologie pour l'usinage du verre

«Spark Assisted Chemical Engraving» (SACE) est une technologie de micro-usinage de l'entreprise Posalux qui combine les avantages des processus chimiques et thermiques. Cette technologie maintient la transparence du verre et n'engendre aucune bavure, aucune fissure, aucun débris et la surface du matériau reste propre. De plus, même des structures avec des rapports de formes allant jusqu'à 1:10 peuvent être obtenues par cette technique d'usinage.

SACE est basé sur un procédé d'attaque chimique du verre. Il est possible de percer en quelques secondes des microtrous d'une

profondeur de 700 micromètres et d'usiner des canaux de plusieurs centaines de micromètres de profondeur. Le verre peut également être découpé sur une profondeur de quelques millimètres. Toutes ces méthodes d'usinage peuvent être effectuées directement, sans processus additionnels (telle que l'utilisation de masques, par exemple). De plus, l'outil n'ayant qu'une usure réduite, les coûts d'outillage sont faibles. De même, les produits chimiques utilisés (classiquement de l'hydroxyde de sodium) sont facilement manipulables, retraitables et très bon marché.

Cette première mondiale, livrable de série dès mi-2016, permettra d'apporter une solution de production innovante et versatile pour le verre dans la microfluidique par exemple, la réalisation de systèmes micro-électromécaniques Micro-Electro-Mechanical Systems (MEMS), pour fabriquer des laboratoires sur puces (Lab on chip), l'opto-électronique (Through Glass Vias) ou l'horlogerie. Cette dernière permettra d'exploiter les avantages des caractéristiques chimiques et mécaniques du verre pour des éléments et composants de montres tels que des organes régulateurs, pièces de décoration interne, gravage et texturation fonctionnelle.

De fait, l'industrie horlogère représente un marché privilégié pour Posalux: depuis cinq ans, l'entreprise est partenaire de l'une des plus grandes sociétés suisses pour apporter des solutions de production innovantes dans la fabrication de composants horlogers. Grâce à son expérience internationale acquise sur les marchés exigeants de l'automobile et l'électronique, Posalux a développé un savoir-faire technologique dans le micro-usinage pour aboutir à des solutions industrielles satisfaisant les exigences qualitatives et quantitatives pour des productions de petites, moyennes séries et productions de masse. Ce sont ces solutions que Posalux cherche désormais à ouvrir à l'industrie horlogère, demandeuse de solutions globales intégrant différents procédés pour la production de masse. Forte



Cadran fait par SACE / Watch dial made by SACE

de son expérience éprouvée en machines-outils de précision, la maison biennoise est prête à répondre aux besoins de l'industrie horlogère de demain. ◦

SACE or the new technology for glass processing

«Spark Assisted Chemical Engraving (SACE) is a micro-machining technology further developed by the Swiss company Posalux. This technology combines chemical and thermal mechanisms. The machining technology preserves the optical transparency of glass while machining burrs and cracks-free glass materials without leaving any deposits on the surface. Even structures with aspect ratios of up to 1:10 can be realised.

SACE is based on chemical etching of glass. Micro-holes with a depth of 700 microns can be drilled in a few seconds and channels of several hundred microns deep can be produced. It is also possible to cut glass over a thickness of several millimeters. All these machining methods can be realised directly, without any intermediate process (like the use of masks e.g.). Since the electrode shows only minor wear, the tooling costs are low. The used chemicals (caustic soda) can easily be disposed of.

This worldwide unique technology, which will be available by mid of 2016, will allow to provide an innovative and versatile solution for glass in microfluidics, e.g. the realisation of Micro-Electro-Mechanical Systems (MEMS), in order to produce laboratories on chips (lab on chip devices), opto-electronics (Through Glass Vias) or the watch industry. The latter will guarantee exploiting all the chemical and mechanical characteristics of glass for different watch elements and components such as regulatory bodies, internal decoration, engraving and functional texturing parts.



Sample board with available SACE processes / Planche d'échantillons avec tous les procédés SACE disponibles

In fact, the watch industry represents a privileged market to Posalux: since 5 years now, the company is partner of one of the biggest Switzerland companies in order to provide innovative production solutions in the watch components' manufacturing. Based on its profound international experience gained in most demanding markets like the automotive and the electronic industries, Posalux has developed considerable technological know-how in micro-technologies in order to achieve industrial solutions, meeting the qualitative and quantitative requirements for small, medium series and mass production. These are the solutions Posalux is now looking for, to open the watch industry, which applies for global solutions integrating different procedures for the mass production. Thanks to its proven precision tools' experience, the firm is ready to meet the watch industry's needs of tomorrow. ◦

Cage Holding

Denis Giguët à la tête du pôle horloger

Le 18 mars dernier, Cage Holding a annoncé la nomination de Denis Giguët en tant que CEO de son pôle horloger, constitué de la manufacture MCT (Manufacture Contemporaine du Temps), ainsi que des sociétés de développement et d'assemblage de mouvements Digitale SA et MCH SA.

Denis Giguët bénéficie de vingt ans d'expérience auprès des plus grands noms de l'industrie. Après six ans chez Rolex, il a dirigé le pôle industriel d'Harry Winston pendant six ans également, puis celui de la division horlogère de Van Cleef & Arpels durant les quatre dernières années. Denis Giguët est aussi le fondateur de MCT, dont il a accompagné le développement entre 2007 et 2011.

Flavio Santi, directeur général de Cage Holding, s'est dit heureux de l'arrivée de Denis Giguët à la tête du pôle horloger. Sa venue permettra d'accélérer la consolidation de la société et de repousser toujours plus loin les limites techniques et créatives. Denis Giguët entrera en fonction le 2 mai prochain. ◦

